

KOMATSU

PC88MR-11



Kompaktbagger

Motorleistung
50,7 kW / 68,9 PS @ 1850 U/min

Betriebsgewicht
8500 - 9130 kg

Löffelvolumen
0,09 - 0,34 m³

Hohe Vielseitigkeit, geringer Kraftstoffverbrauch und **sicheres Arbeiten auf begrenztem Raum**



Zeit sparen

Produktivität: +7% im Vergleich zu Serie 10



Kosten sparen

Reduzierter Kraftstoffverbrauch:
-6% im Vergleich zu Serie 10



Vielseitigkeit steigern

Anbaugeräte-Ölstrom: +12% im
Vergleich zu Serie 10



Motorleistung

50,7 kW / 68,9 PS @ 1850 U/min

Betriebsgewicht

8500 - 9130 kg

Löffelvolumen

0,09 - 0,34 m³

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Kraftstoffeffizienter Motor gemäß EU Stufe V
- Integrierter Dieselpartikelfilter (DPF) mit Reinigungsintervall von 6000 Stunden
- 6 wählbare Betriebsarten
- Visko-Motorlüfterkupplung
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Extrem vielseitig

- Höchste Leistungen auch auf engstem Raum
- Steuerkreis für Hydraulikhammer serienmäßig
- Roadliner-Bodenplatten (optional)
- Lehnhoff Powertilt ab Werk verfügbar
- Neues, weiterentwickeltes Schilddesign

Erstklassiger Komfort

- Geräumiges und komfortables Fahrerhaus
- Joystick mit Proportionalsteuerung für zusätzliche hydraulische Steuerkreise
- Multifunktionsmonitor mit hochauflösendem 7-Zoll-LCD-Display
- Anbaugerätewechsel vom Monitorsystem aus steuerbar
- Schiebetür für leichten Ein- und Ausstieg

Sicherheit hat Vorrang

- LED-Arbeitsscheinwerfer (Standard)
- Rückfahrkamera und seitliche Kamera
- Überhang über die Ketten von nur 325 mm
- Neutralstellungserkennung
- Zusätzlicher Motor-Ausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige

Einfache Wartung

- Erweiterte Wartungsinformationen am Monitorsystem einsehbar
- Große Wartungsklappen
- Einzelne Seitenklappe für einfache Motorwartung vom Boden aus
- Parallel angeordnete Kühler

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- Integrierte Kommunikationsantenne
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/ Monitoringsystem
- Mehr Betriebsdaten und -berichte



Leistungstark und umweltfreundlich



Leistungsfähigkeit und Umweltfreundlichkeit

Der Motor gemäß EU Stufe V ist umweltfreundlich und erfordert kein SCR-Modul zur Abgasnachbehandlung. Mit seinen kompakten Abmessungen ist der PC88MR-11 somit die perfekte Wahl für Einsätze auf engem Raum und städtischen Baustellen.

Höchste Produktivität und Kraftstoffeffizienz

Je nach Einsatzanforderung stehen dem Fahrer 6 Betriebsarten zur Verfügung, um Motordrehzahl, Hydraulikölstrom und Systemdruck an den jeweiligen Einsatz anzupassen. So kann beispielsweise über die Einstellung der Drehzahl eine Produktivitätssteigerung erreicht oder der Kraftstoffverbrauch bei leichteren Einsätzen gesenkt werden.

Leistung und Bedienkomfort

Dank seiner großen Schwenkkraft ist der PC88MR-11 ausgezeichnet für Einsätze am Hang geeignet und verfügt zudem über eine enorme Antriebskraft. Mit der automatischen Shift-Down-Funktion arbeitet die Maschine unter allen Einsatzbedingungen zuverlässig. Das CLSS (Closed Center Load Sensing System) Hydrauliksystem ermöglicht unschlagbare Geschwindigkeiten und kombinierte Bewegungen aller Funktionen unabhängig von Last und Drehzahl.

Große Hubkraft

Der PC88MR-11 zeichnet sich nicht nur durch seine klassenbesten kompakten Abmessungen, sondern auch durch seine konkurrenzlos starken Hubkräfte aus. Diese Kombination aus Leistung, kompakten Abmessungen und hervorragender Bedienung machen den PC88MR-11 zur ersten Wahl bei Schwerhub- oder einfachen Erdbaueinsätzen, auf engen Baustellen sowie im Straßen- und Kanalbau.

Erstklassiger Komfort

Gesteigerter Komfort

Das Kernstück der breiten Fahrerkabine von Komatsu ist der beheizbare, luftgefederte Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und verstellbaren Armstützen. Er bietet dem Fahrer einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Ermüdungserscheinungen auf ein Minimum reduziert werden. Die großartige Sicht und die ergonomische Auslegung der Bedienelemente tragen erheblich dazu bei, dass der Fahrer mit maximaler Produktivität arbeiten kann.

Auf den Fahrer ausgelegt

Die proportionalen Joysticks sind Bestandteil der Standardausrüstung und ermöglichen die sichere und präzise Steuerung der Anbaugeräte. Des Weiteren kann der Fahrer sein mobiles Endgerät mit dem Bluetooth®-Radio der Maschine verbinden. Optional kann die Kabine mit einer 12-V-Steckdose ausgestattet werden.

Geräuscharmes Design

Die Hydraulikbagger von Komatsu haben geringste Außengeräuschpegel und sind insbesondere für Arbeiten auf engstem Raum oder innerstädtische Einsätze bestens geeignet. Dank der optimalen Anordnung von Dämmmaterialien liegt der Geräuschpegel im Fahrerhaus auf dem Niveau eines Mittelklasse-PKW.



Praktische, ergonomische und präzise Steuerung



Geräumiges und komfortables Fahrerhaus



Rückfahrkamera und seitliche Kamera

Extrem vielseitig



Maximale Einsatzflexibilität

Dank der zusätzlichen Steuerkreise kann der PC88MR-11 mit den unterschiedlichsten Anbaugeräten ausgestattet werden. Die optimale Ölmenge für Hammer- und Brechereinsätze oder andere Anbaugeräte wird bequem über den LCD-Monitor eingestellt. Mittels des Schiebereglers auf dem Joystick lassen sich Anbaugeräte proportional und feinfühlig ansteuern. Mit dem umfangreichen Ausrüstungsangebot, von Roadliner-Bodenplatten und unterschiedlichen Stiellängen über Verstellausleger bis zum Zusatzgegengewicht kann der Kunde seine Maschine perfekt auf die wechselnden Einsatzbedingungen abstimmen.

Arbeiten an räumlich begrenzten Einsatzorten

Der Kurzheckbagger PC88MR-11 ermöglicht höchste Leistungen auch auf engstem Raum. Mit seinen kompakten Abmessungen kann er auch dort noch sicher arbeiten, wo ein herkömmlicher Bagger nicht mehr eingesetzt werden kann: zwischen Gebäuden, im Straßenbau, im Abbruch etc. Sein robuster Aufbau und die hohe Stabilität bieten höchste Sicherheit unter allen Einsatzbedingungen. Der Überhang über den Ketten liegt bei nur 325 mm. Durch den reduzierten Frontschwenkradius und den links vom Ausleger angebrachten Schwenkzylinder ist die Sicht in die Ausschachtung unverbaut. Dank seiner kompakten Abmessungen eignet sich der PC88MR-11 ideal für innerstädtische und Straßenbaueinsätze.



Powertilt (Option)

Der Lehnhoff Powertilt ist ab Werk verfügbar. Er kombiniert alle Vorteile eines Schnellwechslers mit einem Tiltmotor. Da der Schwenkwinkel in beide Richtungen 90° beträgt kann ein großer Arbeitsbereich abgedeckt werden. Zusätzliche Hydraulikfunktionen ermöglichen den Einsatz von komplexen Anbaugeräten wie Drehgreifern. Um eine lange Lebensdauer zu garantieren, wird die Hydraulikleitung geschützt oben auf dem Stiel montiert. Der Lehnhoff Powertilt ermöglicht nicht nur extrem präzise Löffelbewegungen, sondern eignet sich ebenso gut für den Einsatz von Hydraulikhämmern.

Einfache Wartung



Wartungsfreundlich

Bei der Entwicklung des PC88MR-11 lag das Augenmerk auch auf einer guten Zugänglichkeit der Wartungspunkte. Damit sinkt das Risiko, dass Wartung und Service ausgelassen werden und später längere Stillstandzeiten entstehen.

Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulik-ölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.

Einfacher Wartungszugang

Die großen Wartungsklappen und die Motorhaube ermöglichen bequemen Zugang zu allen täglich zu wartenden Punkten. Zentral angeordnete Filter und verlängerte Wartungsintervalle reduzieren Stillstandzeiten der Maschine auf ein Minimum. Kühler, Ladeluftkühler und Ölkühler sind zur Effizienzsteigerung aus Aluminium gefertigt. Ihre parallele Anordnung erleichtert die Reinigung. Kraftstoff- und Ölfilter sowie das Kraftstoffablassventil sind problemlos von außen erreichbar.

Elektrische Betankungspumpe

Die elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung ermöglicht problemloses Betanken vor Ort und ist Teil der Standardausrüstung des PC88MR-11.



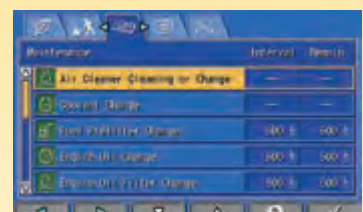
Alle wichtigen Wartungspunkte sind bequem vom Boden aus erreichbar



Side-by-Side Kühler für einfachsten Zugang zur Reinigung



Zentral angeordnete Filter



Der LCD-Monitor zeigt Unregelmäßigkeiten und Wartungsintervalle an



Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.

Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit der Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit der Produkte gesteigert.

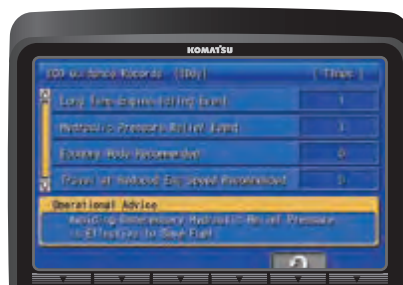
Breitbild-Monitorsystem

Das Breitbild-Monitorsystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktions-taster.

Mit Universalverrohrung für Anbaugeräte wie Hydraulikhämmer ausgerüstet. Für den Wechsel zu geringem Druck muss lediglich die Taste für die Hammer-Betriebsart am Monitorsystem gedrückt werden.



Eco-Anzeige, Eco-Hinweise, eine einstellbare Leerlaufabschaltung und die neue Drehzahlrückstellung senken den Kraftstoffverbrauch



Übersicht über Eco-Anzeigen



Kraftstoffverbrauchshistorie

Informations- und Kommunikationstechnologie



Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.



Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.



Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA3D95E-1
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1850 U/min
ISO 14396	50,7 kW / 68,9 PS
ISO 9249 (netto)	50,6 kW / 68,8 PS
Zylinderzahl	3
Bohrung × Hub	95 × 115 mm
Hubraum	2445 cm³
Max. Drehmoment / Drehzahl	337 Nm / 1440 U/min
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kraftstoff	Diesekraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN15940:2016.

Fahrertrieb und Bremsen

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale
Getriebe	hydrostatisch
Hydraulikmotoren	variable Axialkolbenpumpe
Max. Zugkraft	67,2 kN (6950 kgf)
Max. Fahrgeschwindigkeiten Lo / Hi	2,7 km/h - 5,0 km/h
Betriebsbremse	hydraulisch
Feststellbremse	mechanische Scheibenbremsen

Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
Typ	vollständig abgedichtet
Kettenspanner	hydraulisch
Bodenplatten (je Seite)	39
Stützrollen (je Seite)	1
Laufrollen (je Seite)	5
Bodendruck	0,37 kg/cm²

Schild

Breite × Höhe	2320 × 470 mm
Max. Hubhöhe über Boden	500 mm
Max. Einstechtiefe	440 mm

Hydrauliksystem

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Hauptpumpen	
Pumpe für	Ausleger, Stiel, Löffel und Fahrtrieb
Typ	variable Axialkolbenpumpe
Max. Fördermenge	160 l/min
Pumpe für	Schwenkmotor und Schild
Typ	Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	70 l/min
Pumpe für	Vorsteuerkreis
Typ	Zahnradpumpe
Max. Fördermenge	12 l/min
Hydraulikmotoren	
Fahrtrieb	2 Verstellkolbenmotor
Schwenken	1 Kolbenmotor mit Schwenkbremse
Einstellungen Überdruckventile	
Schwenken und Schild	21,1 MPa (215 kg/cm²)
Fahrtrieb und Arbeitsausrüstung	26,5 MPa (270 kg/cm²)
Losbrechkraft (ISO 6015)	61,3 kN (6250 kgf)
Reißkraft	41,5 kN (4230 kgf)
1650 mm Stiel (ISO 6015)	

Schwenkwerk

Antrieb	Hydraulikmotor
Untersetzung	Planetengetriebe
Schmierung Drehkranz	Fettbad
Schwenkwerkbremse	automatisch, Scheibenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	10 U/min

Füllmengen

Kraftstofftank	125 l
Kühlsystem	17 l
Motoröl	10,5 l
Differential (je Achse)	9 l
Getriebe	1,5 l
Schwenkantrieb	2,8 l

Fahrerhaus

Schallisolierte Komfortkabine mit Sicherheitsglas, hochklappbare Frontscheibe, aufklappbare Dachluke, weit zu öffnende Schiebetür, Scheibenwischer, Warnhorn, vielfach einstellbarer Fahrersitz, ergonomisch positionierte Bedienelemente und Instrumente, einstellbarer Steuerhebel und Belüftung mit gefilterter Frischluftzufuhr.

Betriebsgewicht (ca.)

Bodenplatten	Monoblock- ausleger	Bodendruck	Verstell- ausleger
Stahl (450 mm)	8580 kg	0,39 kg/cm ²	8960 kg
Gummi (450 mm)	8500 kg	0,38 kg/cm ²	8880 kg
Roadliner-Bodenplatten (450 mm)	8720 kg	0,39 kg/cm ²	9100 kg

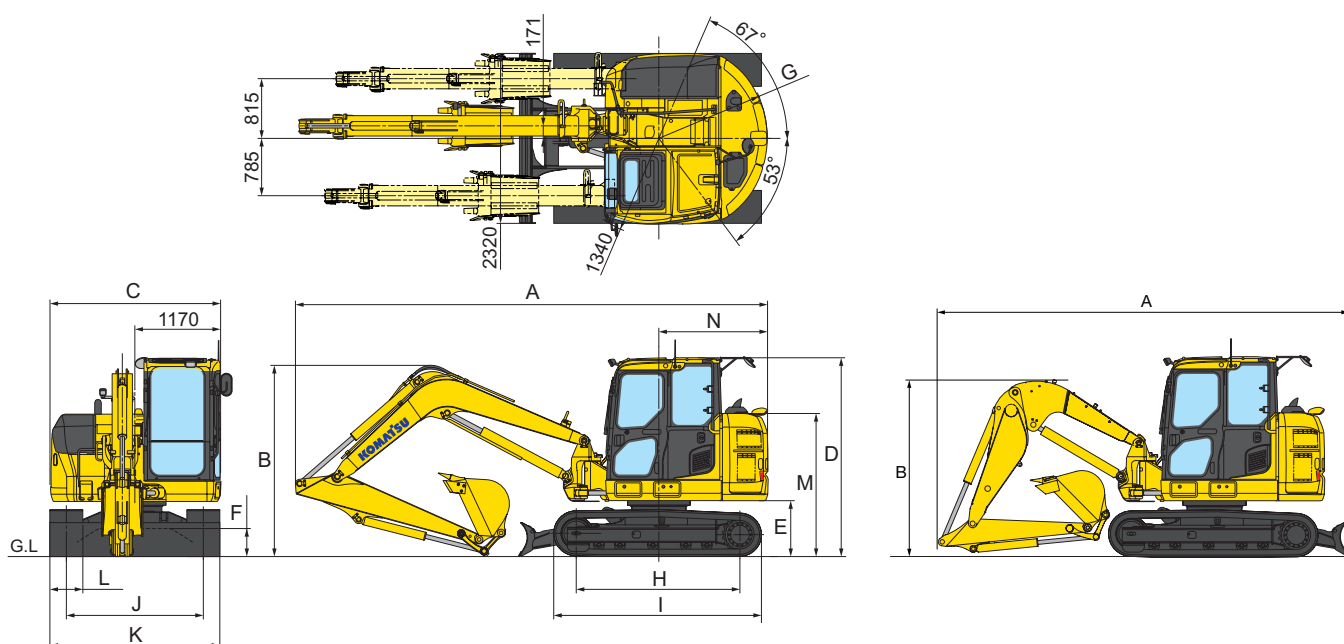
Betriebsgewicht, inklusive 1650 mm Stiel, 0,28 m³ Löffel (ISO 7451), Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung (ISO 6016)

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	98 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	71 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	$\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,58 m/s^2)
Ganzkörper-Vibrationen	$\leq 0,5 \text{ m/s}^2$ (Unsicherheit K = 0,22 m/s^2)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430).	
Gasmenge 0,7 kg; CO ₂ -Äquivalent 1,0 t	

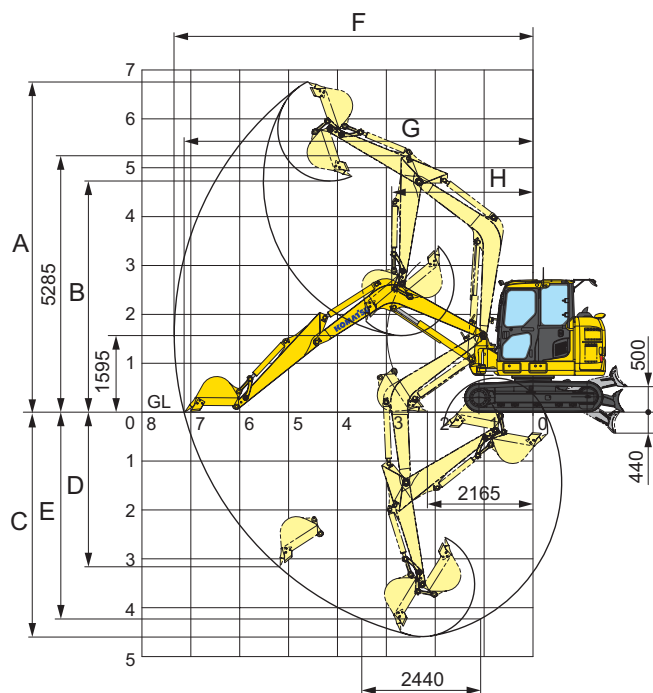
Abmessungen

Abmessungen		Monoblockausleger	Verstellausleger
A	Transportlänge mit 1650 mm Stiel	6255 mm	5820 mm
	Transportlänge mit 1900 mm Stiel	6380 mm	6110 mm
	Transportlänge mit 2100 mm Stiel	6430 mm	–
B	Höhe bis Oberkante Ausleger	2350 mm	2480 mm
C	Gesamtbreite des Oberwagens	2330 mm	2330 mm
D	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	2760 mm	2760 mm
E	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	785 mm	785 mm
F	Bodenfreiheit	410 mm	410 mm
G	Heckschwenkradius	1485 mm	1485 mm
H	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	2235 mm	2235 mm
I	Laufwerkslänge	2840 mm	2840 mm
J	Spurweite	1870 mm	1870 mm
K	Gesamtbreite des Unterwagens mit 450 mm Bodenplatten	2320 mm	2320 mm
L	Bodenplattenbreite	450 mm	450 mm
M	Höhe über Motorhaube (Oberkante Motorhaube)	1885 mm	1885 mm
N	Hecklänge	1485 mm	1485 mm

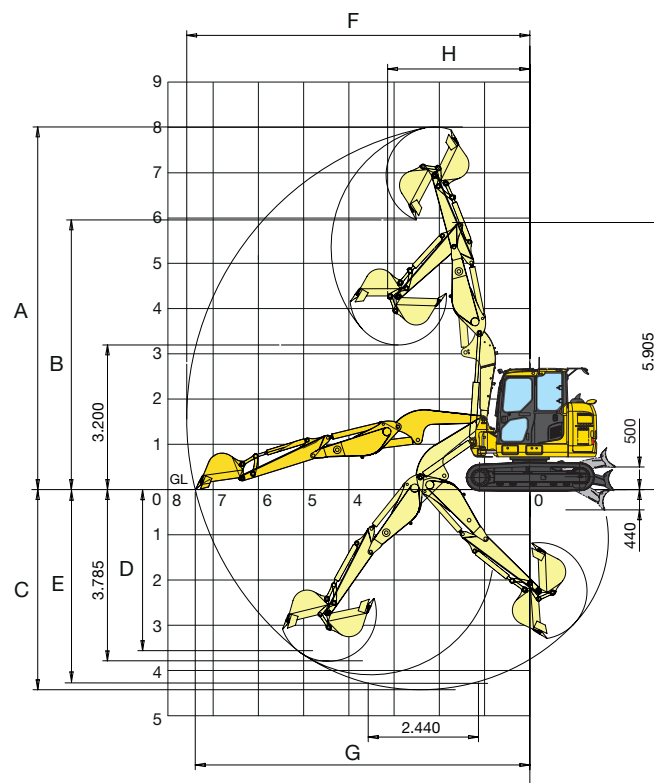


Arbeitsbereich

Monoblockausleger



Verstellausleger



Arbeitsbereich

Stiellänge	Monoblockausleger			Verstellausleger	
	1650 mm	1900 mm	2100 mm	1650 mm	1900 mm
A Max. Einstichhöhe	6570 mm	6660 mm	6750 mm	8020 mm	8260 mm
B Max. Ausschütthöhe	4515 mm	4620 mm	4720 mm	5960 mm	6155 mm
C Max. Grabtiefe	4160 mm	4400 mm	4615 mm	4425 mm	4675 mm
D Max. senkrechte Grabtiefe	2900 mm	3065 mm	3165 mm	3785 mm	4020 mm
E Max. Grabtiefe bei 2,44 mm breiter Sohle	3765 mm	4025 mm	4250 mm	4265 mm	4525 mm
F Max. Reichweite	6935 mm	7150 mm	7345 mm	7585 mm	7835 mm
G Max. Reichweite in der Standebene	6725 mm	6950 mm	7150 mm	7400 mm	7655 mm
H Min. Schwenkradius	2755 mm	2805 mm	2900 mm	3145 mm	3330 mm

Löffelvolumen (ISO 7451)

Löffelvolumen	m ³	0,107	0,171	0,181	0,235	0,282
Löffelbreite (mit Seitenschnitten)	mm	350	450	550	650	750

Hubkraft

A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

 – Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerkslängsrichtung
 – Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

Angaben gemäss Richtlinien 89/392/CE und EN 474-5.

Wenn Löffel, Löffelaufnahme oder Zylinder abgebaut werden, erhöht sich die Hubkraft um die entsprechenden Gewichte.

Hubkraftangabe mit 600 mm Löffel (170 kg), 450 mm Bodenplatten, Schild angehoben, Löffelaufnahme und Löffelzylinder.

Monoblockausleger

		A			5,5 m		4,5 m		3,0 m		2,0 m	
												
2100 mm	4,5 m	kg	1200	990	1210	990						
	3,0 m	kg	940	760	1190	970	*1420	1400				
	1,5 m	kg	850	680	1130	910	1580	1280	3070	2410		
	0,0 m	kg	870	690	1070	860	1470	1180	2800	2170		
	-1,5 m	kg	1040	830	1050	840	1430	1140	2770	2140	*3800	*3800
	-3,0 m	kg	1730	1380					2850	2220	6530	4630
1900 mm	4,5 m	kg	1310	1070			*1360	*1360				
	3,0 m	kg	980	790	1160	940	1640	1340				
	1,5 m	kg	880	700	1110	890	1540	1240				
	0,0 m	kg	910	720	1060	850	1460	1160	2800	2170		
	-1,5 m	kg	1140	910			1440	1140	2810	2180	*4220	*4220
	-3,0 m	kg	2410	180					2920	2270	*6610	4720
1650 mm	4,5 m	kg	1390	1150			*1400	*1400				
	3,0 m	kg	1060	870	1190	970	1680	1380				
	1,5 m	kg	960	780	1140	920	1580	1280				
	0,0 m	kg	990	800	1090	880	1500	1200	2850	2220		
	-1,5 m	kg	1220	990			1480	1180	2860	2230	*4620	*4620
	-3,0 m	kg	2490	1970					2970	2320	*6710	4820

Verstellausleger

		A			5,5 m		4,5 m		3,0 m		2,0 m	
												
1900 mm	4,5 m	kg	900	690	1130	890	1690	1350				
	3,0 m	kg	700	520	1090	860	1570	1240				
	1,5 m	kg	640	470	1010	780	1400	1080				
	0,0 m	kg	680	500	960	730	1310	1000				
	-1,5 m	kg	840	630	970	740	1320	1000	2630	1960	*1810	*1810
	-3,0 m	kg	*1070	*1070			*1290	1140	*2520	2140		
1650 mm	4,5 m	kg	980	770	1160	920	1730	1390				
	3,0 m	kg	780	600	1120	890	1610	1280				
	1,5 m	kg	720	550	1040	810	1440	1120				
	0,0 m	kg	760	580	990	760	1350	1040				
	-1,5 m	kg	920	710	1000	770	1360	1040	2680	2010	*2210	*2210
	-3,0 m	kg	*1150	*1150			*1330	1180	*2570	2190		

Monoblockausleger + Powertilt (+ 205 kg)

		A			5,5 m		4,5 m		3,0 m		2,0 m	
												
1900 mm	4,5 m	kg	1168	928			*1218	*1218				
	3,0 m	kg	838	648	1018	798	1498	1198				
	1,5 m	kg	738	558	968	748	1398	1098				
	0,0 m	kg	768	578	918	708	1318	1018	2658	2028		
	-1,5 m	kg	998	768			1298	998	2668	2038	*4078	*4078
	-3,0 m	kg	2268	1748					2778	2128	*6468	4578
1650 mm	4,5 m	kg	1248	1008			*1258	*1258				
	3,0 m	kg	918	728	1048	828	1538	1238				
	1,5 m	kg	818	638	998	778	1438	1138				
	0,0 m	kg	848	658	948	738	1358	1058	2708	2078		
	-1,5 m	kg	1078	848			1338	1038	2718	2088	*4478	*4478
	-3,0 m	kg	2348	1828					2828	2178	*6568	4678

Verstellausleger + Powertilt (+ 205 kg)

		A			5,5 m		4,5 m		3,0 m		2,0 m	
												
1900 mm	4,5 m	kg	758	548	988	748	1548	1208				
	3,0 m	kg	558	378	948	718	1428	1098				
	1,5 m	kg	498	328	868	638	1258	938				
	0,0 m	kg	538	358	818	588	1168	858				
	-1,5 m	kg	698	488	828	598	1178	858	2488	1818	*1668	*1668
	-3,0 m	kg	*928	*928			*1148	998	*2378	1998		
1650 mm	4,5 m	kg	838	628	1018	778	1588	1248				
	3,0 m	kg	638	458	978	748	1468	1138				
	1,5 m	kg	578	408	898	668	1298	978				
	0,0 m	kg	618	438	848	618	1208	898				
	-1,5 m	kg	778	568	858	628	1218	898	2538	1868	*2068	*2068
	-3,0 m	kg	1008	1008			*1188	1038	*2428	2048		

HINWEIS:

Die Angaben gemäß ISO Standard 10567. Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast. Hydraulikbagger, die für Handling mit Gegenständen verwendet werden, müssen den regionalen Vorschriften entsprechen und mit Sicherheitsventilen (Ausleger und Stiel) sowie mit einer Überlastwarneinrichtung gemäß EN474-5 ausgestattet werden.

- Die hydraulische Hubkraft (*) wird durch die Kapazität der Hydraulik begrenzt.
- Für die Hubleistungen nimmt man an, dass das Fahrzeug auf festem und ebenem Untergrund steht.
- Der Lastanschlagpunkt ist ein angenommener Haken am Löffelrücken.

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA3D95E-1 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 60 A	●
Anlasser 24 V / 4,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 75 Ah	●

Hydrauliksystem

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power-Modus, Economy-Modus, Hammer-Modus, Anbaugeräte-Power-Modus und Anbaugeräte-Economy-Modus sowie Hub-Modus)	●
Einstellbarer PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und 5 zusätzlichen Tastern, mit Fahrtrichtungsschalter	●
Zusätzliches 2-Wege-Ventil mit Hydraulikkreislauf für Anbaugerät, Verrohrung auf Ausleger und Stiel (HCU-A)	●
Zusatzhydraulikkreislauf (HCU-B)	●
Druckregelventil am Steuerblocksegment	●
Zweiter zusätzlicher Hydraulikkreislauf (HCU-C) zzgl. Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Zusätzliche Steuerkreise	○
Lehnhoff Powertilt	○
Schnellwechsler von Lehnhoff	○

Laufwerk

450 mm Stahlbodenplatten	●
Laufrollenschutz (nicht mit Gummibodenplatten)	●
450 mm Roadliner-Bodenplatten	○
450 mm Gummibodenplatten	○

Fahrerhaus

Großes Dachfenster mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbare untere Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Zigarettenanzünder, Bodenmatte	●
Beheizbarer, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Steuerhebel mit Fahrtrichtungsschalter	●
Klimaautomatik	●
24 V Stromversorgung	●
Getränkehalter	●
Regenschutz für Frontscheibe	●
Radio mit Bluetooth®	○
1 × 12 V Stromversorgung	○

Wartung

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●

Sicherheitsausrüstung

Rückfahrkamera und seitliche Kamera	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe, Rückspiegel	●
Batterie Hauptschalter	●
ROPS (ISO 12117) - OPG (ISO 10262) Stufe 1	●
Zusätzlicher Motor-Ausschalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
Außenspiegel (rechts)	●
OPG Stufe 2 Dachschutzgitter	○
Rundumleuchte	○
Akustischer Fahralarm (Breitbandton)	○

LED-Beleuchtung

2 Arbeitsscheinwerfer am Ausleger	●
4 Arbeitsscheinwerfer vorn auf der Kabine	●
Arbeitsscheinwerfer hinten auf der Kabine	●

Arbeitsausrüstung

Monoblockausleger mit Hubzylinderschutz	●
1650 mm Stiel	●
1900 mm Stiel	○
2100 mm Stiel (nur mit Monoblockausleger)	○
Verstellausleger mit Hubzylinderschutz	○
Komatsu-Löffel (350 - 750 mm)	○
1500 mm Grabenräumlöffel	○
1650 mm Trapezlöffel (52")	○
Koppel mit Anschlagöse	○

Anbaugeräte

2320 mm Schild	●
----------------	---

Sonstige Ausrüstung

Gegengewicht	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung



Rückfahrkamera und seitliche Kamera (Standard)



LED-Arbeitsscheinwerfer (Standard)



Zusätzliche Hydraulikkreisläufe (optional)



Lehnhoff Powertilt ab Werk verfügbar

Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

